
APREX Solutions

Informations générales

SIRET

83303716100019

Responsable(s)

Romain Baude - Mikaël Désécures

Adresse

APREX Solutions

BAUDE

2 allée André Guinier

54000

Nancy

France

Url du site web

<http://www.aprex-solutions.com>

Présentation

Activité détaillée

Experte en **Vision industrielle & Analyse d'images**, APREX Solutions a pour vocation d'**optimiser les contrôles qualité et les process de la production industrielle par acquisition d'images**. Centrée sur l'Industrie et uniquement l'industrie elle s'adresse aussi bien à l'agro-alimentaire qu'à l'automobile, en passant par la plasturgie, métallurgie, verrerie, textile, tréfilerie, santé, robotique...

Nos solutions permettent de répondre aux besoins de contrôles, par l'image, de la qualité et des procédés de fabrication : **détection de défauts, contrôle de couleur et d'aspect, mesure dimensionnelle, tri de pièces, classification, logistique, guidage de robots d'assemblage et de palettisation, lecture DATAMATRIX / QR Code / OCR, sécurisation de la production, traçabilité...**

Notre offre : un triptyque « Matériel / Logiciel / Services ».

Notre suite logicielle embarque le meilleur de la technologie de vision 2D et 3D et intègre l'Intelligence Artificielle (IA) dernière génération, dans une interface ergonomique accessible à tous. Cette suite logicielle est issue de plus de 10 ans de R&D dans le domaine exigeant et très pointu de la recherche en fusion thermonucléaire.

Elle s'appuie sur 2 socles extrêmement robustes et puissants :

AX IA permet de développer facilement des modèles d'intelligence artificielle pour des applications sur-mesure respectant les exigences industrielles : précision et fiabilité. Cet outil repousse les limites de la détection d'objet sur une image notamment par l'utilisation de réseaux de neurones haute performance. Cette particularité permet de traiter des productions industrielles affichant des cadences très élevées et / ou des résolutions extrêmement fines.

AX Vision surpasse les solutions de machine vision. Elle permet le déploiement d'un bouquet complet de fonctionnalités pour créer les séquences d'analyses nécessaires et pour répondre aux besoins spécifiques de chaque type de contrôle en temps réel : mesures dimensionnelles, détection de défauts, guidage et assemblage... même en conditions difficiles d'imagerie. Déployée en edge computing pour des raisons de performance, de réactivité et de sécurité, elle gère parfaitement la multiplicité et s'adapte idéalement au contrôle de process en continu. De plus, et c'est un axe différenciateur fort, AX Vision permet une implantation des applications ainsi développées dans l'outil de production. Elle entre en interface avec l'ensemble des outils industriels de production : machines, automates, robots, outils logiciels, gestion de la production. L'ensemble de ces fonctionnalités répond aux préoccupations de mise en production aisée, de conformité et de traçabilité.

Associé à nos outils logiciels, nous proposons **un accompagnement complet**, du cahier des charges, à la préconisation et à la fourniture des solutions matérielles, jusqu'à la mise en œuvre et au MCO (Maintien en Conditions Opérationnelles). La compétence technique de notre bureau d'étude internalisé et sa solide expérience terrain, nous permet une approche globale, pragmatique et transversale.

Ce qui nous a permis à ce jour d'initier des partenariats avec des intégrateurs de renom, de signer et de renouveler de nombreuses collaborations avec de grands groupes industriels.